

HC | Hoja de comprobación de un agujero ciego

Plantilla en blanco v2.0 - 15/10/2026. No contiene resultados de ensayo.

Proyecto: _____ Pieza / plano / revisión: _____

Entrada / comprobación	Valor, referencia y evidencia
Pieza, material/estado y revisión de plano	_____
Datum; cara en bruto o terminada; unidades	_____
Tipo de cota: Hc, Ht o longitud funcional; tolerancias	_____
Inicio a y longitud Lu, si no parten de la misma cara	_____
D, perfil y ángulo incluido o h real documentada	_____
Conversión y extremo calculado; redondeo empleado	_____
T mínimo, pared mínima y cavidades próximas	_____
Operación posterior, evacuación y limpieza del fondo	_____
Modelo CAM, compensación de punta y desfase inferior	_____
Herramienta montada, corrector, origen, ciclo y Z final	_____
Método de inspección, contacto y datum; resultados Hc/Ht	_____
Conformidad, responsable, fecha y revisión aprobada	_____

Resultado: pendiente / revisar / aprobado según criterios documentados.

Responsable de proceso: _____ Calidad: _____

Fecha: _____ Evidencia de inspección: _____

Distinguir profundidad cilíndrica y profundidad hasta la punta. Comprobar datum, geometría real, pared mínima y compensación CAM. No liberar con datos sin confirmar.

Guía: <https://hcbrocas.com/guias/agujeros-ciegos-profundidad/>