

Registro de rebabas de salida

HC | Plantilla vacía v1.0 | Revisión: 13 de octubre de 2026

No contiene resultados de ensayos de HC. Complete con datos reales; use hojas adicionales para identificar todas las muestras. No presupone que una modificación sea segura o aceptable.

Uso: acuerde el criterio de aceptación, documente la condición inicial, cambie una condición autorizada y compare con el mismo método. Si cambia varias condiciones, valide el conjunto sin atribuir una causa aislada.

Campo	Condición inicial	Condición modificada
Pieza, revisión de plano, lote, material y estado		
Agujero, orientación, diámetro y espesor local (mm)		
Herramienta, estado, uso acumulado y montaje		
Apoyo, contacto, fijación y fotografía identificada		
Programa/revisión, rpm, avance y unidades; inicio/fin del tramo de salida		
Refrigeración y condiciones mantenidas constantes		
Hipótesis, cambio autorizado y responsable		
Instrumento, método, resolución y estado de calibración		
Muestras/posición en serie; altura máxima (mm) y sector		
Límite acordado, partículas, condición del borde y resto del plano		
Resultado antes/después de desbarbar y retrabajo necesario		
Decisión, fecha, responsable y siguiente comprobación		

Decisión: aceptar / rechazar / ampliar la comprobación. Una primera pieza conforme no demuestra estabilidad de serie. Conserve fotos con escala, orientación y estado anterior o posterior al desbarbado.